

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 22/01/2025

**SPEZIALSCHMIERSTOFF METALLDRAHTSEILE, FÖRDER- UND HUBKETTEN,
OFFENE ZAHNRADANTRIEBE
EXTREM DRUCKBESTÄNDIG, VERSCHLEISSSCHUTZ
VOLLKOMMEN WASSERBESTÄNDIG - TAUCHSCHMIERUNG
iBiotec NEOLUBE® OPEN GEAR**

BESCHREIBUNG

Hochadhäsive, durchdringende, komplexe, hochadhäsive Flüssigkeit zur Schmierung von Kraftübertragungen, die Vibrationen ausgesetzt sind.

Schützt vor Korrosion.

Ist unempfindlich gegen staubige Atmosphären, Spritzwasser und kann in maritimen Umgebungen eingesetzt werden.

Hoch beladen mit Festschmierstoffen, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditiven, sorgt für eine optimale Schmierung im Extremfall.

EINSATZBEREICHE

- Öffentliche Arbeiten und Hafenausrüstung, Ketten, Kabel, Drehverbindungen, Spindeln, Puppen.
- Staudämme, Dämme, Wasserreservoirs, Schleusen, Kettenschmierung, Winden, Maschinen.
- Zementwerke, Mineraliengewinnung, Förderanlagen.
- Stahlindustrie, Transporter.
- Handlinggeräte, Brückenkräne, Getriebezüge, Sattelkupplungen.
- Vorimprägnieren und Weben von Kabeln.
- Montage und Schmierung von Rollenketten, Hohlketten, API.
- Schausteller-Ausstattung

GEBRAUCHSANWEISUNG

Spray von unten nach oben kräftig schütteln.

Sprühen Sie 15 bis 20 cm der zu behandelnden Flächen.

Für den Einsatz auf Polyamid-, Polyester- und Polypropylen-Textilschlingen verwenden Sie NEOLUBE® T20

AEROSOL NEOLUBE® OPEN GEAR GARANTIERTE OHNE METHYLENCHLORID

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES SCHMIERÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Optisch	Flüssig	nm
Farbe	Optisch	Orange	nm
Geruch	Olfaktorisch	Leicht	nm
Dichte bei 20° C	NF EN ISO 12.185	828	g/l
Art der Festschmierstoffe	-	Graphit	-
Art des Basisöls	-	Kohlenwasserstoff/Polymer	-
Kinematische Viskosität NF IN ISO 3 104 Grundöl bei 40°C 16000 mm ² /s Grundöl bei 100°C 600 mm ² /s			
Sulfatasche	NF T 60.144	< 1,5	%
Säurewert (Ia)	EN 14 104	< 1	mg (KOH)/g
Flammpunkt (geschlossener Tiegel)	NF EN 22.719	30	° C
Selbstentzündungstemperatur	ASTM E 659	> 230	° C
Gefrierpunkt	ISO 3016	-25	° C
Verunreinigungen FTMS 791 3005 über 25 µ 0 nb/ml über 75 µ 0 nb/ml über 125	µ 0 nb/ml		

LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Betriebstemperatur	-	-20 +80	° C
Korrosion Cu-Klinge 24h 100°C	ISO 2160	1b	Bewertung
Verlust durch Verdampfung 22h bei 121°C	ASTM D 972	13,8	% der Masse
Gehäusetest 4 Kugeln Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ISO 20.623 - ASTM D 2266	0,62 3800	mm N
SRV-Test	ASTM D 5707	0,18	Koeffizient
Elastomerquellversuch (Massänderung)	FTM 791	1,5	%
Betriebsgeräuschunterdrückung	FAG MMG 11	1	Klassifizierung
Maximal zulässige Drehzahl	-	0,001	m/s-1
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264 <-1 %		
Kaltstartmoment bei -20°C	ASTM D 1478-63	25	Nr. cm

PRÄSENTATION

Sprühdose 650 ml



iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France Tél.

+33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.